



TransCut 300

Processi

Taglio plasma a liquido

Metalli base raccomandati

Acciai da costruzione
Acciai Ferritici / Austenitici CrNi
Leghe di Alluminio

Settori d'utilizzo raccomandati

Imprese edili
Costruzioni impianti termici e condizionamento
Costruzione di carrelli
Manutenzioni e riparazioni
Impianti industriali & costruzioni Pipeline
Costruzione di boiler e container
Costruzioni metalliche in genere, fabbri.

Attrezzatura standard

Utilizzabile con motogeneratore
Tecnologia inverter per risparmio energetico
Innesco a contatto
Circuito raffreddamento torcia con recupero
Sistema raffreddamento a circuito chiuso

Sensore livello liquido
Ventola controllata da termostato
Protezione contro surriscaldamento
Sistema antistrappo trasporto
Marcatura CE

Opzioni

Set carrello taglio

Generatore		TransCut 300
Tensione di alimentazione + 10 % / - 15 %	50/60 Hz	230 V
Fusibili		16 A
Cos phi		0,99
Gamma corrente di taglio		16 - 30 A
Corrente di taglio su	10 min / 40 °C 35 % c.s.	30 A
	10 min / 40 °C 60 % c.s.	22 A
	10 min / 40 °C 100 % c.s.	18 A
Spessore metallo raccomandato	inch / mm	0.24 / 6
Capacità di taglio massima	inch / mm	0.39 / 10
Tempo di operatività a serbatoio pieno		3 h
Volume liquido raff.	gal / l	0.40 / 1,5
Protection class		IP 23
Dimensioni lungh x largh x alt	inch	18.11 x 7.09 x 10.83
	mm	460 x 180 x 275
Peso (con torcia taglio plasma)	lbs. / kg	32.19 / 14,6