

# Kempomig

Una gamma  
di  
saldatrici  
versatili



 **KEMPP**  
The Joy of Welding

# Kempomig – La gamma di saldatrici versatili

La Kemppi ha progettato una nuova gamma di saldatrici multifunzioni in grado di soddisfare la maggior parte delle esigenze di saldatura. Le nuove macchine Kempomig sono ideali per la saldatura MIG/MAG e MMA, ove i procedimenti di saldatura e le applicazioni cambiano continuamente.

Le nuove macchine Kempomig prevedono due nuovi generatori a tecnologia inverter da **320 A e 400 A**:

Entrambe le macchine sono disponibili con la pompa già inserita. La nuova cassetta di traino **Feed 400** garantisce un controllo preciso nella saldatura MIG/MAG – la chiave per una saldatura versatile e affidabile.

I nuovi generatori Kempomig soddisfano le norme costruttive e di sicurezza IEC 974-1 e EN 60974-1 e le norme EMC secondo la norma EN 50199.



## CONTROLLI AVANZATI

Il nuovo impianto Kempomig offre un controllo operativo maggiore rispetto ai generatori di saldatura MIG/MAG e MMA convenzionali.



- Le caratteristiche del traino Feed 400 rendono facile e veloce la regolazione del processo di saldatura per un funzionamento flessibile e affidabile.



- Il traino comprende una motorizzazione SL 400 a 4 rulli con avanzamento filo automatico. La velocità filo massima può essere impostata a 18 o 25 m/min selezionando il tipo di ingranaggio fornito in dotazione.
- I display dei pannelli sono studiati per permettere all'operatore una facile selezione delle funzioni e regolazione del processo di saldatura.

## PRATICO CASSETTO ACCESSORI

Il Kempomig offre un rabbocco pompa facile e sicuro (nella versione ad aria diventa un utile cassetto accessori).

## SEMPLICE DA USARE

I pannelli di controllo Kempomig sono disposti in modo chiaro e logico. La saldatura MIG MAG può essere controllata nel modo convenzionale con controllo della velocità filo e voltaggio indipendenti oppure con controllo sinergico a un potenziometro. Nel modo sinergico i parametri di saldatura possono essere selezionati scegliendo lo spessore da saldare.

Il traino Feed 400 offre 20 programmi standard in MIG SINERGICO.

La regolazione di potenza può essere fatta o con il pannello di controllo o col comando a distanza sulla torcia MIG PMT. In più il Kempomig offre un modo nuovo per spostarsi rapidamente tra i parametri di saldatura. Il Minilog MIG vi permette di cambiare la potenza tra due livelli premendo il pulsante della torcia.

## FUNZIONI VERSATILI INCREMENTANO LA PRODUTTIVITA'

Con il controllo SINERGICO 1 MIG, il traino Feed 400 permette:

- la selezione del diametro filo
- la selezione del materiale/gas
- le caratteristiche di crater filling (evanescenza saldatura)
- la regolazione del tempo di burn-back (tempo bruciatura filo).

Nella saldatura con controllo 1 MIG l'operatore dispone di 20 programmi standard.

Seguendo la selezione si può vedere la versione di programma sul display. La funzione di crater filling evita i difetti al termine della saldatura.

Con il sistema MIG MINILOG(4-TL) l'operatore può preselezionare un valore di corrente di saldatura addizionale dal pannello funzioni. Dopo aver selezionato i parametri principali potete scegliere un valore Hot Start (valore di corrente maggiore della corrente principale) oppure un valore di corrente più basso della corrente principale.

## CIO' VI PERMETTE DI

- di regolare l'apporto di calore passando da un valore all'altro di corrente in saldatura
- di controllare il bagno di saldatura cambiando rapidamente il livello di potenza usando il pulsante della torcia

Dal pannello del Feed 400 potete regolare le caratteristiche di saldatura MIG per ridurre al minimo gli spruzzi.

## OPZIONI VERSATILI

Le opzioni disponibili sono una chiara indicazione che il Kempomig è stato studiato per aumentare la produttività.

L'operatore può utilizzare vari tipi di comandi a distanza, come il C110D e il RMT 10, l'unità di sincronizzazione SYNC 400 per il push pull e il manometro gas.

Se necessario, il generatore può essere corredato di un amperometro/voltmetro MSD 1.



## Dati tecnici: Kempomig 3200/3200W 4000/4000W

Tensione di linea	3 ~ 50/60 Hz	400 V +10% ... -15 %	400 V +10% ... -15 %
Potenza nominale		13.4 kVA/320 A 50 % ED	18.4 kVA/400 A 40 %ED
	100% ED	8.0 kVA/220 A	9.5 kVA/250 A
Cavo di rete / fusibili		4 x 2.5 S/16 A ritardati	4 x 2.5 S/16 A ritardati
Fattore di servizio	40% ED	-	400 A/36 V
	50% ED	320 A/32.8 V	-
	100% ED	250 A/30 V	250 A / 30 V
Corrente e tensione saldatura		10 A - 320 A/MMA	10 A - 400 A/MMA
Gamma di controllo (continuo)		10 V - 35 V/MIG	10 V - 40 V/MIG
Massima tensione saldatura (MMA)		40 V/320 A	40 V/400 A
Tensione a vuoto		75 V	75 V
Potenza a vuoto		< 55 W	< 55 W
Efficienza		0.85 (320 A/32.8 V)	0.84 (400 A/36 V)
Fattore di potenza		0.94 (320 A/32.8 V)	0.95 (400 A/36 V)
Temperatura funzionamento		-20...+40°C	-20...+40°C
Temperatura di stoccaggio		-40...+60°C	-40...+60°C
Classe di temperatura		H (180°C)/B (130°C)	H (180°C)/B (130°C)
Grado di protezione		IP 23C	IP 23C
Volume serbatoio		3200 W: 3 l	4000W: 3 l
Capacità' raffreddamento(dt=30')		3200 W: 620 W	4000W: 620 W
Pressione massima (kPA)		3200 W: 400	4000W: 400
Flusso massimo (l/min)		3200 W: 4	4000W: 4
Liquido raffredd. (miscela acqua/glicole)		3200 W: 20 - 40%	4000W: 20 - 40%
Dimensioni esterne (mm)	L x L x A	940 x 515 x 880	940 x 515 x 880
Pesi (kg)	macchina	3200:46 / 3200W:57	4000:46 / 4000W:57
	carrello	25	25
	totale	3200:71 / 3200W:82	4000:71 / 4000W:82

## CODICI D'ORDINE KEMPOMIG

### Generatori

6227320	Kempomig 3200	generatore MIG, MMA 320 A / 50% ED
6227325	Kempomig 3200W	generatore MIG, MMA 320 A/ 50% ED raffreddato ad acqua
6227400	Kempomig 4000	generatore MIG, MMA 400 A/ 40% ED
6227405	Kempomig 4000W	generatore MIG, MMA 320 A/ 50% ED raffreddato ad acqua

### Cassette avanzamento filo

6237400	FEED 400	Cassetta per generatore Kempomig 400 A / 60% ED
---------	----------	---

### Unità ausiliarie

6185666	MSD1	Amperometro voltmetro per display per valori reali
6263120	Sync 400	Unità sincronizzazione per torce Push PULL
6237405	GG 400	Manometro per Feed 400
6256010	GH 10	Porta torcia
6185265	P 500	Carrello P 500 / cassetta Feed 400
6185421	C 110D	Unità comando a distanza / velocità avanzamento filo e voltaggio
6185475	RMT 10	Unità comando a distanza torcia

### Cavi di collegamento

Ad aria , con tubo esterno protettivo

626010401	Multimig 50-5-GH
626010601	Multimig 50-10-GH
6260350	KW 50 - 1,3 - GH

Ad acqua, con tubo esterno protettivo

626035401	KW 50-5-WH
626035601	KW 50-10-WH
6260352	KW 50 - 1,5 - WH



**Kemppi Oy**  
P.O. Box 13  
FIN-15801 LAHTI  
FINLAND  
Tel. +358 3 899 11  
Telefax +358 3 899 428  
[www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

**Kemppi (U.K) Ltd.**  
4-6 Sergeants Way  
Elms Industrial Estate  
BEDFORD, MK 41 0EH  
ENGLAND  
Tel. +44 1234 213 581  
Telefax +44 1234 215 128  
[www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

**Kemppi Welding Machines  
Australia Pty Ltd**  
P.O. Box 404 (2/58 Lancaster Street)  
INGLEBURN NSW 2565  
AUSTRALIA  
Tel. +61 2 9605 9500  
Telefax +61 2 9605 5999  
[www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

