

# Serie Kemppi Mastertig AC/DC

Il Surfer della  
Saldatura



 **KEMPPI**  
The Joy of Welding

# Serie Kemppi Mastertig AC/DC – Surfer della saldatura

La serie Mastertig AC\DC è dotata di invertitori TIG\MMA compatti, per saldatura a corrente alternata/continua, con entrambe le polarità. Facilità d'impiego, elevati fattori di utilizzo ed eccellente mobilità, collocano la serie Mastertig AC/DC, in una categoria a sé. Le funzioni di controllo, versatili e maneggevoli, si basano su un'elettronica d'avanguardia e includono un generatore elettronico integrato a controllo digitale, con moduli IGBT.

## IL SURFER DELLA SALDATURA

Il preciso controllo a microprocessore digitale del Mastertig e le eccellenti funzioni di saldatura, sono il vostro asso nella manica, quando vi muovete, tra impostazioni o modifiche delle applicazioni e dei tipi di materiale. I brillanti pannelli di controllo, permettono una facile e veloce regolazione dei parametri, durante il processo di saldatura, fornendo un livello di produttività totalmente nuovo. La serie **Mastertig AC/DC**, è ideale per saldatori professionisti, che lavorano in ambienti di costruzione, installazione e riparazione, sia facili che impegnativi.

## SCEGLIETE FRA QUATTRO MODELLI E TRE CLASSI DI POTENZA

### Mastertig 1600

- 160 A sviluppati da un alimentatore monofase a 230 V
- compatto e leggero

### Mastertig 2500, 2500W

- Macchine a tensione multipla
- Concepite per usi produttivi con materiali e spessore
- Mobilità superiore per installazioni e riparazioni impegnative
- Correnti di saldatura superiori a 160 A
- Sistema di raffreddamento integrato (Integrated Cooling System)

### Mastertig 3500W

- La più grande macchina di questa classe (400 V)  
Sistema di raffreddamento integrato (Integrated Cooling System)



*Tagliate il vostro carico di lavoro con Mastertig AC/DC!*

## CONTROLLO DI PRECISIONE

Quando siete lontani dal set per saldatura o quando è necessario un controllo preciso dei parametri di saldatura, durante la combustione dell'arco, potete evitare di tornare alla macchina, effettuando una selezione da una delle unità di controllo remoto di Mastertig AC/DC.

- **C100C** e **C100D** sono comodi comandi a distanza per un accurato controllo della corrente di saldatura.
- Il pedale **C100F** è ideale per una saldatura di precisione alla postazione di lavoro e per il controllo della corrente.
- Il comando a distanza **C100AC** permette di modificare il processo di saldatura e di controllare il livello di corrente.

Con il C100AC, è possibile passare dalla saldatura TIG alla MMA – una grande caratteristica per la saldatura di tubazioni.

## AFFIDABILE E SENZA PROBLEMI

Le macchine Mastertig AC/DC, pongono la sicurezza al primo posto.

- Minima interferenza elettronica
- Massima integrità strutturale
- Conformità agli standard di sicurezza industriale.

Il sistema di accensione ad alta frequenza, è ideale per un rapido innesco dell'arco in saldatura TIG. Questa caratteristica, riduce al minimo il livello di interferenza elettronica.

Per una ri-accensione sicura in saldatura TIG a corrente alternata, la macchina ritorna automaticamente alla corrente continua, quando l'arco è spento. Né la saldatura TIG a corrente alternata, né quella a corrente continua, richiedono accensione ad alta frequenza, se viene utilizzata la funzione di accensione per contatto!

## ANTICONGELANTE SALVA ELETTRODI

La particolare funzione **Antifreeze**, impedisce agli elettrodi MMA, di attaccarsi al lavoro, riducendo automaticamente al minimo, la corrente di saldatura, nel caso di un corto circuito. La funzione Antifreeze, migliora inoltre lo sblocco dell'elettrodo e ne riduce al minimo, il rischio di combustione.

## UN ARCO INCANDESCENTE

In saldatura TIG, potete usare, sia l'accensione ad alta frequenza, che quella per contatto. Anche l'accensione per contatto, vi dà un arco omogeneo in saldatura a corrente alternata/continua.



## CORRENTE PROGRAMMABILE

Metodo di saldatura e tipo di corrente, possono essere pre-programmati, con le macchine Mastertig a corrente alternata/continua –alternata per saldatura TIG e continua per MMA.



## STOP ALL'USO NON AUTORIZZATO!

Mastertig a corrente alternata/continua, ha un sistema di bloccaggio di sicurezza, che ne impedisce l'uso non autorizzato. Scegliete il vostro codice personale, per proteggere la vostra macchina!

## SALDATURA FACILE

Con Mastertig a corrente alternata/continua, potete scegliere fra tre pannelli di controllo, per adattare la prestazione alle vostre necessità – dalle saldature base MMA e TIG a condizioni di saldatura estreme.

## CARATTERISTICHE DEI PANNELLI DI CONTROLLO

- Display chiaro
- Spia luminosa
- Funzioni facili da azionare



## MOBILITA' ECCELLENTE

Le leggere macchine Mastertig a corrente alternata/continua, sono facili da spostare, con i carrelli T120 or T22, concepiti, per trasportare generatore, bombola gas, torcia e cavi, in un imballaggio ordinato.

*Spostate la macchina, non il lavoro!*





### **FUNZIONI BASE AC/DC**

Il pannello di controllo base corrente alternata/continua, fornisce, funzioni di saldatura base TIG/MMA e regolazioni.

### **BILANCIAMENTO**

Con il controllo automatico del bilanciamento corrente alternata, potete saldare con un elettrodo affilato o smussato in saldatura TIG a corrente alternata. Un'estremità affilata dell'elettrodo, produce un arco convergente e penetrazione profonda. Ciò è ideale per saldature d'angolo ottimali, in quanto l'apporto di calore è diretta nel punto esatto.

La funzione bilanciamento, amplia inoltre la vostra scelta di elettrodi TIG.

### **SALDATURA AD ARCO SPEZZATO**

Tutte le macchine Mastertig a corrente alternata/continua sono dotate di funzione di saldatura ad arco spezzato. Questa caratteristica, permette di controllare l'apporto di calore dall'arco – specialmente in saldatura del vertice.

## PANNELLO MINILOG

### Funzioni di base per TIG e MMA

#### Bilanciamento

#### Minilog

Con il comando **Minilog**, potete selezionare livelli di corrente pre-impostati, grazie alla levetta di comando della torcia di saldatura. Questa caratteristica, migliora il controllo della saldatura, in punti difficili da raggiungere – la scelta giusta per saldatori di tubature professionisti.

#### Dinamica di saldatura MMA

L'**Arc Dynamics**, vi permette di selezionare le corrette condizioni dell'arco, per ogni tipo di elettrodo. Questa caratteristica, migliora la prestazione saldante, in tutte le posizioni controllando la forza dell'arco.



## PANNELLO PULSATO

### Per un controllo totale della saldatura nelle situazioni più impegnative

#### Funzioni base per saldatura TIG/MMA

#### Bilanciamento

#### Minilog

#### TIG pulsata

Questa caratteristica, riduce il tempo di saldatura ed offre un controllo preciso per saldatura TIG pulsata a corrente alternata/continua. Usando frequenze ad impulsi elevati, potete ottenere una migliore convergenza dell'arco.

#### Memoria

Il pannello impulsi corrente alternata/continua, include anche una funzione canale di memoria – registrazione di dati, per uso futuro e riutilizzo di impostazioni e parametri del pannello, in ambienti produttivi.

#### Regolazione della corrente di avviamento

Con il dispositivo di regolazione della corrente di avviamento, potete selezionare un valore indipendente dalla corrente di saldatura principale. Questo, migliora il controllo d'apporto di calore di calore e l'aspetto della saldatura.



<b>Dati tecnici</b>	<b>MASTERTIG AC/DC 1600</b>	<b>2500/2500W</b>	<b>3500 W</b>
<b>Tensione di alimentazione</b> 1~ 50/60 Hz	230 V ±10%		
3~ 50/60 Hz		230 V ±10%, 400 V ±10%, 460 V ±10%	400 V ±10%
<b>Potenza nominale</b>	<i>TIG 25% ED</i> 160 A/4.7 kVA		
	<i>TIG 70% ED</i>	250 A/7.5 kVA	350 A/11.7 kVA
	<i>TIG 100% ED</i> 90 A/2.3 kVA	200 A/6.7 kVA	320 A/9.3 kVA
	<i>MMA 15% ED</i> 160 A/6.8 kVA		
	<i>MMA 40% ED</i>	250 A/10.3 kVA	
	<i>MMA 100% ED</i> 90 A/3.5 kVA	200 A/7.9 kVA	280 A /11.2 kVA
<b>Fusibile</b>	230 V 16 A ritardato	20 A ritardato	
	400 V	16 A ritardato	20 A ritardato
	460 V	16 A ritardato	
<b>Campo corrente di saldatura</b>			
TIG DC	3 A/10 V...160 A/16.4 V	3 A/10 V....250 A/20 V	3 A/10 V....350 A/24 V
TIG AC	10 A/10 V...160 A/16.4 V	10 A/10 V...250 A/20 V	10 A/10 V...350 A/24 V
MMA DC	10 A/20 V...160 A/26.4 V	10 A/20 V...250 A/30 V	10 A/20 V...350 A/34 V
MMA AC	10 A/20 V...160 A/26.4 V	10 A/20 V...220 A/30 V	10 A/20 V...350 A/34 V
<b>Tensione a vuoto, ca.</b>	70 V DC	70 V DC	70 V DC
<b>Frequenza corrente alternata</b>			
<i>costante/regolabile*</i>	60 Hz/50... 200 Hz	60 Hz /50....200 Hz	60 Hz /50....200 Hz
<b>Efficienza</b>	75% (160 A/26 V)	80% (250 A/30 V)	80% (350 A/34 V)
<b>Fattore di potenza</b>	0.8 (160 A/26 V)	0.9 (250 A/30 V)	0.9 (350 A/34 V)
<b>Classe di temperatura</b>	B (130°C)/H (180°C)	B (130°C)/H (180°C)	B (130°C)/H (180°C)
<b>Grado di protezione</b>	IP 23 C	IP 23 C	IP 23 C
<b>Dimensioni esterne</b>	<b>1600</b>	<b>2500</b>	<b>2500W</b> <b>3500W</b>
Profondità	540 mm	690 mm	690 mm      690 mm
Larghezza	260 mm	260 mm	260 mm      260 mm
Altezza	510 mm	550 mm	830 mm      870 mm
Peso	28 kg	39 kg	65 kg      74 kg
<b>Pressione max. liquido unità di raffreddamento</b>			350 kPa
<b>Potenza unità di raffreddamento</b>			1300 W
*) Regolabile con pannelli MINILOG e pulsati.		Le macchine sono conformi ai requisiti per il marchio CE	

## INFORMAZIONI PER L'ORDINAZIONE

Macchine	Cavi	Torçe TIG, raffreddati con liquido
6161600 Mastertig AC/DC 1600	6184201 cavo saldatura MMA	6271511 TTM 20W.....4 m
6162500 Mastertig AC/DC 2500	25 mm <sup>2</sup> , 5 m	6271512 TTM 20W.....8 m
6162505 Mastertig AC/DC 2500W	6184202 cavo saldatura MMA	6271521 TTM 25W.....4 m
6163505 Mastertig AC/DC 3500W	25 mm <sup>2</sup> , 10 m	6271522 TTM 25W.....8 m
6162801 Pannello AC/DC	6184501 cavo saldatura MMA	6271531 TTM 25WS...4 m
6162802 Pannello Minilog	50 mm <sup>2</sup> , 5 m	6271532 TTM 25WS...8 m
6162803 Pannello pulsato	6184502 cavo saldatura MMA	
6185252 T 120 Carrello	50 mm <sup>2</sup> , 10 m	
6185256 T 22 Carrello	6184211 cavo di massa	
6256020 GH 20 (supporto torcia)	25 mm <sup>2</sup> , 5 m	
	6184212 cavo di massa	
	25 mm <sup>2</sup> , 10 m	
	6184511 cavo di massa	<b>Torçe-TIG raffreddati ad aria</b>
	50 mm <sup>2</sup> , 5 m	
	6184512 cavo di massa	6271421 TTM 13.....4 m
<b>Unità controllo remoto</b>	50 mm <sup>2</sup> , 10 m	6271422 TTM 13.....8 m
		6271424 TTM 15.....4 m
6185410 C 100C, 5 m		6271425 TTM 15.....8 m
6185413 C 100D, 5 m		6271428 TTM 15.....16 m
6185417 C 100AC, 10 m		6271434 TTM 15S....4 m
6185405 C 100F, 5 m		6271435 TTM 15S....8 m
6185456 Cavo prolunga, 10 m		6271426 TTM 22.....4 m
6185310 Cavo prolunga C 100F, 10 m+		6271427 TTM 22.....8 m
6185451 Cavo per controllo remoto, 10 m		6271429 TTM 22.....16 m



# KEMPPI

The Joy of Welding

**Kemppi Oy**  
P.O.Box 13  
FIN-15801 LAHTI  
FINLANDIA  
Tel. +358 3 899 11  
Fax +358 3 899 428  
www.kemppi.com

