

# Kemppi Mastertig MLS™ 2500 e 3500

Saldatura  
versatile  
per  
professionisti



 **KEMPPi**  
The Joy of Welding

# Kemppi Mastertig MLS™ 2500 e 3500 – Saldatura versatile per professionisti

I Mastertig MLS™ 2500 e 3500 offrono eccellenti prestazioni TIG negli ambienti di saldatura più esigenti. Estremamente efficiente e compatto, il Mastertig MLS™ e' disegnato per professionisti della saldatura , che si aspettano il massimo dalla propria saldatrice.



## COMODO E SICURO

La serie Mastertig MLS™ si basa sul successo delle saldatrici MMA Master MLS™. In questo modo beneficate della grande esperienza Kemppi nella innovazione della tecnologia di saldatura.

- Generatori DC a IGBT controllati da micro processori: 250 and 350 A
- carrozzeria robusta per uso esterno
- comandi di facile accesso
- pannelli di comando intercambiabili
- trasformatore efficiente per accensioni HF con cavi fino a 50 m
- ampia gamma di tensioni (340-440 V) per utilizzo con generatori di corrente
- conforme alle norme di sicurezza internazionali

## PRESTAZIONI MASTER

Il Mastertig MLS™ è anche innovativo nella saldatura senza inconvenienti.

- Il nuovo ICST™ (sistema di raffreddamento isolato) impedisce a polvere e particelle di metallo di entrare all'interno della macchina. L'aria di raffreddamento circola ora da dietro verso la parte anteriore della macchina – cioè verso il punto da saldare. Così il contenuto di particelle nell'aria è minore rispetto a un flusso d'aria in direzione opposta.



### Altri vantaggi

- Protezione effettiva contro sovravoltaggi e sottovoltaggi
- La ventola di raffreddamento si aziona solo se necessario

## CONTROLLO DI SALDATURA ECCELLENTE

Mastertig MLS™ offre un controllo di saldatura eccellente con tre pannelli intercambiabili. In saldatura TIG o MMA potete scegliere il pannello ottimale per le vs. esigenze di saldatura.



## CONTROLLO DELLA VOSTRA SALDATURA TIG

- scegliere tra accensione ad alta frequenza (HF) o a contatto se la prima causa interferenze nell'impianto vicino.
- regolare il tempo di pre e post gas per proteggere il bagno dall'ossidazione.
- pre-regolare il tempo della rampa di salita e discesa per evitare difetti alla fine della saldatura.

Le funzioni ausiliarie dei pannelli possono essere regolate dalla funzione di setup.





## TORCE INTELLIGENTI

Le nuove torce TTC Kemppi, vi aiutano ad ottenere il massimo dalle vostre macchine, per saldatura TIG Mastertig MLS™.



### Provate i benefici

- Leggere ed ergonomiche
- Cavo flessibile fino a 16 metri
- Affidabile e certificato per l'industria
- Modello con raffreddamento a gas o liquido
- Comandi del cannello, integrati per una performance ottimale con i pannelli

## MIGLIOR RAFFREDDAMENTO

Con le torce raffreddate ad acqua potete migliorare la qualità installando una pompa MASTERCOOL 10. L'unità di raffreddamento è collegata sotto al generatore.



### Affidabili

- Attacco rapido con viti di sicurezza
- Comandi di facile accesso dal pannello del generatore
- Massima affidabilità grazie alla struttura semplice
- Torce sicure anche in caso di ostruzione o difetti nella pompa di circolazione

## COMPATTE E FACILMENTE TRASPORTABILI

Con il nuovo carrello T200 è facile spostare le macchine Mastertig. Con un design più funzionale e più facile da muovere, il T 200 può trasportare anche bombole grandi ed è adatto alla maggior parte dei furgoni. Con un veloce meccanismo di collegamento vi permette di fissare le bombole in modo sicuro. Prevede anche un alloggiamento per gli accessori di saldatura.

## MENO MANUTENZIONE

Le macchine Kemppi sono costruite per durare, e richiedono una manutenzione minima.

### Le caratteristiche della serie Mastertig MLS™

- carrozzeria durevole
- pulsanti dei pannelli protetti
- tecnologia ICS™ per una minor aspirazione di particelle

Le macchine Kemppi TIG includono anche una connessione robot che vi permette di usare la macchina come generatore per saldatura meccanizzata o automatizzata.

## L'IMPEGNO KEMPPI

Le saldatrici Kemppi Mastertig MLS™ sono prodotte in Finlandia secondo le direttive CE. Nell'ambito dell'impegno Kemppi per l'eccellenza nella saldatura, tutti i prodotti e i componenti sono sottoposti a test approfonditi durante e dopo la produzione.

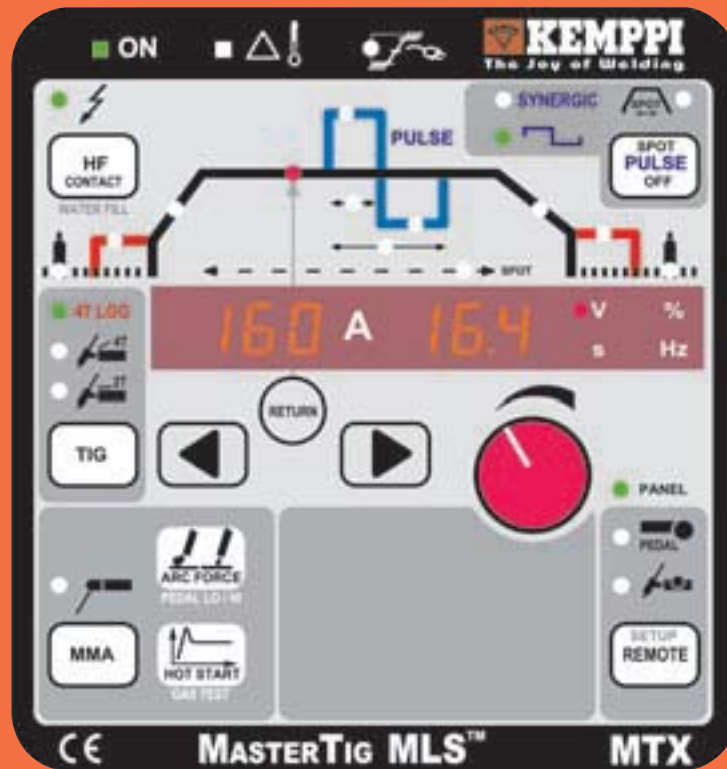




## MTL

**Il pannello MTL offre ottime caratteristiche di saldatura MMA e TIG.**

- spie separate per accensione, surriscaldamento e voltaggio errato del generatore.
- Un interruttore a pannello permette di regolare la corrente di saldatura con il comando a distanza, la pedaliera o il potenziometro a pannello. Potete controllare la corrente anche dalla torcia. Il comando a distanza migliora l'ergonomia del lavoro e la produttività.
- La corrente di saldatura e il voltaggio dell'arco sono mostrati in un display digitale molto chiaro, che indica sia i valori impostati che i valori usati. Per regolazioni specifiche sul tempo, il display mostra il tempo in secondi (s).



## MTX

**Il pannello MTX ha le stesse funzioni del pannello MTM eccetto per la funzione MINILOG.**

- La funzione 4T LOG è ideale per il controllo dell'arco. La ricerca dell'arco vi aiuta a trovare il punto esatto per partire, mentre la funzione "tail arc" (fine arco) chiude i crateri finali ed evita i difetti di saldatura.
- La saldatura TIG sinergica con impulso veloce offre un'alta velocità di saldatura, una corsa uniforme e un'area di deformazione ridotta. Ciò è utile quando si salda l'acciaio inox a causa del rischio costante di deformazione di saldatura e di lavorazioni post saldatura. La funzione "impulso veloce" velocizza il completamento dei giunti e riduce i costi di lavoro. Questo metodo è basato sull'impostazione di una corrente pulsata ad alta frequenza ove i parametri di pulsazione sono controllati sinergicamente.
- La saldatura TIG pulsata offre un controllo simile per il bagno di saldatura. Potete usare il pannello MTX per impostare la corrente di pulsazione, la proporzione dell'impulso, la frequenza e il livello della corrente di base.
- L'automatismo di saldatura TIG SPOT regola la lunghezza dell'impulso di corrente tra la rampa di salita e di discesa della corrente. L'impostazione della corrente di saldatura è basata sullo spessore del materiale. La saldatura TIG SPOT riduce i costi dei trattamenti superficiali rispetto alla saldatura a resistenza.



## MTM

**Il pannello MTM permette la saldatura a impulso veloce, la saldatura pulsata e la funzione MINILOG.**

- il pannello MTM include un blocco memoria per memorizzare i valori impostati
- Con la funzione MINILOG, il bagno di saldatura è controllato dall'interruttore della torcia riducendo periodicamente la corrente di saldatura sotto al livello reale necessario per la saldatura. Questa tecnologia innovativa raffredda il bagno di saldatura e migliora la velocità di saldatura. La funzione MINILOG è selezionata dall'interruttore in connessione con la funzione 2- 4 tempi. Se necessario, questa funzione può includere una ricerca arco a bassa corrente.
- potete usare di nuovo i valori impostati richiamandoli dalla memoria di pannello come valori impostati. La funzione di memoria è accessibile dal pannello, il comando a distanza o il modulo di controllo della torcia.
- Altre funzioni del MTM sono una selezione di metodi di saldatura MMA/TIG, una pedaliera per impostare i limiti di corrente, un controllo flusso gas e l'interruttore TIG 2-4 tempi per selezionare la logica dell'interruttore.

## Altre informazioni

Mastertig 2500MLS 6114250

Mastertig 3500MLS 6114350

Pompa MASTERCOOL 10 6122350

Pannelli di controllo MTL 6116000

MTX 6116005

MTM 6116010

### Cavi di saldatura

Cavi di saldatura 16 mm<sup>2</sup>, 5m 6184005

Cavi di saldatura 25 mm<sup>2</sup>, 5m 6184201

Cavi di saldatura 35 mm<sup>2</sup>, 5m 6184301

Cavi di saldatura 35 mm<sup>2</sup>, 10m 6184302

Cavi di saldatura 50 mm<sup>2</sup>, 5m 6184501

Cavi di saldatura 50 mm<sup>2</sup>, 10m 6184502

### Cavi massa

Cavi massa 16 mm<sup>2</sup>, 5 m 6184015

Cavi massa 25 mm<sup>2</sup>, 5 m 6184211

Cavi massa 35 mm<sup>2</sup>, 5 m 6184311

Cavo massa 35 mm<sup>2</sup>, 10 m 6184312

Cavo massa 50 mm<sup>2</sup>, 5 m 6184511

Cavo massa 50 mm<sup>2</sup>, 10 m 6184512

### Comandi a distanza

R 10 Comando a distanza 6185409

### Prolunghe per comandi a distanza

Cavo per comando a distanza 10 m 6185481

### Torçe TIG

Lunghezza/numero ordine	TTC 130	TTC 130F	TTC 160	TTC 160S	TTC 220	TTC 200W	TTC 250W	TTC 250WS
4m	627013004	627013104	627016004	627016204	627022004	627020504	627025504	627025704
8m	627013008	627013108	627016008	627016208	627022008	627020508	627025508	627025708
16m	627013016	627013116	627016016	627016216	627022016	627020516	627025516	627025716

### Unità trasporto

Unità trasporto T200 6185258

Dati tecnici: MASTERTIG		MLS™ 2500	MLS™3500
Tensione di alimentazione	3~50/60 Hz	380 V -10%...415 V +6%	380 V -10%...415 V +6%
Fattore di servizio	30% ED TIG	300 A	400 A
	60% ED TIG	205 A	285 A
	100% ED TIG	160 A	220 A
Cavo collegamento / fusibili ritardati		4 x 1,5 S - 5 m/10 A	4 x 2,5 S - 5 m/16 A
Corrente di saldatura	TIG	5 A/10,0 V...300 A/22,0 V	5 A/10,0 V...400 A/26,0 V
Tensione saldatura max.		36,0 V/250 A	45,0 V/350 A
Misure elettrodi da saldare		Ø 1,5...5,0 mm	Ø 1,5...6,0 mm
Controllo corrente di saldatura		continuo	continuo
Tensione a vuoto		80 V	80 V
Efficienza		86% (250 A/30,0 V)	86% (350 A/34,0 V)
Fattore di potenza		0,95 (250 A/30,0 V)	0,95 (350 A/34,0 V)
Potenza a vuoto		ca. 10 W	ca. 10 W
Temperatura di stoccaggio		-40...+60 °C	-40...+60 °C
Temperatura di funzionamento		-20...+60 °C	-20...+60 °C
Classe temperatura		H (180 °C)/B(130 °C)	H (180 °C)/B(130 °C)
Grado di protezione		IP 23C	IP 23C
Dimensioni esterne (mm)	L x W x H	500 x 180 x 390 (650)	500 x 180 x 390 (650)
		(generatore TIG + pompa)	(generatore TIG + pompa)
Peso	generatore TIG	22 kg	23 kg
<b>Pompa di raffreddamento</b>			
Tensione alimentazione		380 V -10%...415 V +6%	50/60 Hz
Potenza alimentazione	100 %ED	250 kVA	
Capacità raffreddamento		1,05 kW	
Pressione partenza massima		4,5 bar	
Liquido refrigerante		20 % - 40% glicole-acqua	
Volume serbatoio		abt. 3 l	
Dimensioni totali (mm)	L x W x H	500 x 180 x 260	
Peso		10 kg	
Marcato "S", marcato "CE"			


**KEMPPI**  
 The Joy of Welding

**Kemppi Oy**  
 P.O. Box 13  
 FIN-15801 LAHTI  
 FINLAND  
 Tel. +358 3 899 11  
 Telefax +358 3 899 428  
 www.kemppi.com

**Kemppi (U.K) Ltd.**  
 4-6 Sergeants Way  
 Elms Industrial Estate  
 BEDFORD, MK 41 0EH  
 ENGLAND  
 Tel. +44 1234 213 581  
 Telefax +44 1234 215 128  
 www.kemppi.com

**Kemppi Welding Machines**  
 Australia Pty Ltd  
 P.O. Box 404 (2/58 Lancaster Street)  
 INGLEBURN NSW 2565  
 AUSTRALIA  
 Tel. +61 2 9605 9500  
 Telefax +61 2 9605 5999  
 www.kemppi.com

