

/ Saldatura perfetta / Energia solare / Carica perfetta

ARROWELD

ARROWELD ITALIA SPA

Fronius

SUPERARE I LIMITI



MAGICWAVE 190 MAGICWAVE 230i TRANSTIG 230i

Il nuovo approccio alla saldatura TIG

CENTINAIA DI ORE DI ESPERIENZA NEL CAMPO DELLA SALDATURA TIG. CONDENSATE IN POCHE SEMPLICI OPERAZIONI.

Per ottenere una perfetta saldatura TIG sono necessarie due cose: un'elevata abilità e innumerevoli ore di pratica. Abbiamo applicato tutta l'esperienza di Fronius nella nostra nuova serie TIG. Grazie all'intuitivo sistema di navigazione del menu, gli utenti possono accedere ai parametri corretti in pochi passi e possono concentrarsi completamente su ciò che sanno fare meglio. Le funzioni possono essere personalizzate ed ampliate, in modo da contribuire ulteriormente all'ottenimento di una saldatura manuale di grande efficacia.

Dalla costruzione di condotti e serbatoi, ad applicazioni con acciaio inossidabile, fino alla riparazione e alla manutenzione dei veicoli, i nuovi dispositivi TIG possono essere utilizzati in molti settori diversi.

**Qual è la vostra
principale sfida quando
si tratta di saldature?**

— Rimanete collegati.



VANTAGGI DELLA NUOVA SERIE TIG



POSSIBILITÀ DI OTTENERE RAPIDAMENTE UNA SALDATURA TIG PERFETTA GRAZIE A SEMPLICI CONTROLLI

- / Menu multilingua
- / Sistema di navigazione intuitivo e auto-esplicativo
- / Il luminoso display a colori 4,3" assicura una più facile impostazione e lettura dei parametri
- / L'uso della manopola premi e gira rende possibile impostare i parametri anche se si indossano i guanti per saldatura
- / Pulsanti dei preferiti per un rapido accesso ai principali parametri

FACILE DA USARE E DESIGN MODULARE



- / Leggero e facile da trasportare
- / Sistema di raffreddamento ad acqua CU 600 t che fornisce il 20% in più di potenza rispetto al modello precedente, disponibile separatamente
- / Connessione diretta al sistema di raffreddamento nel generatore
- / Versioni multitemperatura (MV) per un impiego universale in tutto il mondo

PROPRIETÀ DI SALDATURA MIGLIORATE

- / L'alta tensione a circuito aperto e l'ampia riserva di energia migliorano il comportamento nell'innesco con HF
- / Saldatura pulsata a 2 kHz come dotazione standard su tutti i dispositivi;
il pacchetto di funzioni PulsPro fornisce una frequenza pulsata fino a 10 kHz
- / Possibilità di memorizzare e modificare fino a 999 lavorazioni grazie al pacchetto di funzioni Job

CAPACITÀ DI COMUNICAZIONE E ALTRE FUNZIONI POSSONO ESSERE INTEGRATE AL SISTEMA



- / MagicWave230i e TransTig 230i comunicano in modalità wireless con i dispositivi periferici tramite bluetooth, WLAN e NFC
- / Possibilità di adattamento in funzione dei requisiti del cliente, utilizzando pacchetti di funzioni opzionali che consentono al generatore di acquisire funzionalità aggiuntive e personalizzate

DESIGN MODULARE DELLA TORCIA CON SISTEMA MULTILOCK



- / Torcia di saldatura facile da configurare e personalizzabile
- / Unico fascio cavi per diverse torce
- / Corpo torcia in aria che può essere sostituita durante il funzionamento senza l'uso di alcun utensile
- / Rapida riconfigurazione sull'impugnatura dell'interfaccia utente

LE SERIE TIG A CONFRONTO

MagicWave 190	MagicWave 230i	TransTig 230i
Alimentazione CA/CC		Alimentazione CC
Solo in aria	Raffreddamento ad acqua CU 600 t opzionale	
Nessuna connettività (WLAN, Bluetooth, NFC)	Connettività (WLAN, Bluetooth, NFC) inclusa nella dotazione standard*	
TIG 190 A	TIG 230 A	
MMA 170 A	MMA 190 A	

* non disponibile in tutti i paesi

DATI TECNICI

	MagicWave 190 (MV)	MagicWave 230i (MV)	TransTig 230i (MV)
Tensione di rete (U1)	1 x 120 (MV) / 230 V		
Tolleranza della tensione di rete	± 15%		
Frequenza di rete	50/60 Hz		
Protezione fusibile di rete (ritardato)	16 A (U1 = 230 V) 20 A (U1 = 120 V) (MV)		
cos phi	0,99		
Intervallo corrente di saldatura TIG elettrodo	3 - 190 A 10 - 170 A		3 - 230 A 10 - 190 A
Corrente di saldatura a 10 min/40°C (104°F) 35% D.C.	190 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 150 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 170 A ²⁾ (U1 = 230 V) 100 A ²⁾ (U1 = 120 V)	230 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 170 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 190 A ²⁾ (U1 = 230 V) 120 A ²⁾ (U1 = 120 V)	190 A ²⁾ (U1 = 230 V) 120 A ²⁾ (U1 = 120 V) 230 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 170 A ¹⁾ (U1 = 120 V)
10 min/40°C (104°F) 60% D.C.	160 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 120 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 140 A ²⁾ (U1 = 230 V) 80 A ²⁾ (U1 = 120 V)	195 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 140 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 150 A ²⁾ (U1 = 230 V) 105 A ²⁾ (U1 = 120 V)	205 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 155 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 155 A ²⁾ (U1 = 230 V) 105 A ²⁾ (U1 = 120 V)
10 min/40°C (104°F) 100% D.C.	140 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 100 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 120 A ²⁾ (U1 = 230 V) 70 A ²⁾ (U1 = 120 V)	165 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 120 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 120 A ²⁾ (U1 = 230 V) 85 A ²⁾ (U1 = 120 V)	170 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 130 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 125 A ²⁾ (U1 = 230 V) 85 A ²⁾ (U1 = 120 V)
Tensione a circuito aperto	100 V	100 V	97 V
Tensione di esercizio TIG Elettrodo	10.1 - 17.6 V 20.4 - 26.8 V	10.1 - 19.2 V 20.4 - 27.6 V	10.1 - 19.2 V 20.4 - 27.6 V
Classe di protezione	IP 23		
Dimensioni L x l x H (con maniglia)	558 / 210 / 369 mm 22,0 x 8,3 x 14,5 pollici		
Peso	16,5 kg 36,4 lb		15,9 kg 35,1 lb
Marchi di conformità	S, CE		

¹⁾Saldatura TIG, ²⁾Saldatura MMA



ARROWELD ITALIA SPA



SUPERARE I LIMITI

Arrowweld Italia Spa
36010 ZANE' (VI) - Via Monte Pasubio, 137
Tel. + 39 0445 804444 - Fax + 39 0445 804400

www.arrowweld.com